

# YTELSESERKLÆRING

DoP: 50050425CPR-11-06-2014

1. Entydig identifikasjonskode for produkttypen: **MFT Coilspiker stålsveiset ring 23/50 TD.R.CC**
2. Type-, parti- eller serienummer eller en annen form for angivelse som muliggjør identifisering av byggevaren i samsvar med artikkel 11 nr. 4: **MFT spiker wire coil bandet 16gr.**  
**Varenr. 50050425 GTIN-nr. 7034354716938 23/50 TD.R.CC**
3. Produsentens tilsktede bruksområder for byggevaren, i samsvar med den relevante harmoniserte tekniske spesifikasjonen: **Maskinspiker til forankring i trekonstruksjoner som er i samsvar med NS-EN 14592:2008**
4. Navn, registrert varemerke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11 nr. 5:  
**Hikoki Power Tools Norway AS - MFT**  
**Postboks 124, 2027 KJELLER - Kjeller Vest 7, 2007 KJELLER**
5. Det eller de systemer for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse, som fastsatt i vedlegg V: **System 3**
6. Dersom ytelseserklæringen gjelder en byggevare som omfattes av en harmonisert standard:  
**EN 14592:2008+A1:2012**  
**Strojirenský zkusebni ústav, s.p. (SZU) Nr. 1015, har utstedt samsvarssertifikat for produksjonskontroll i samsvar med system 3, og fastsettelse av produktegenskapene.**

## 7. Angitt ytelse:

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Karakteristisk trevirketetthet $\rho_k(\text{kg/m}^3)$	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Karakteristisk flytemoment $M_{y,k}$ (Nmm)	1532		EN 14592:2008+A1:2012
Karakteristisk uttrekk mot trefibre (årringer) $f_{ax,k}$ (N/mm <sup>2</sup> )	14,43	460	
Karakteristisk uttrekk med trefibre (årringer) $f_{ax,k}$ (N/mm <sup>2</sup> )	3,77	460	
Karakteristisk gjennomtrekking av spikerhode $f_{head,k}$ (N/mm <sup>2</sup> )	30,78	350	
Karakteristisk uttrekksverdi $f_{tens,k}$ (kN)	2,84	-	
Overflate belegg	Varmgalvanisert ihht>		Klasse 3 acc. EN 1995-1-1

8. Ytelsen for varen som angitt i nr. 1 og 2, er i samsvar med ytelsen angitt i nr. 7.  
Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i nr. 4.

Undertegnet for og på vegne av produsenten av:

Kjeller, 2. juni 2020

  
**Geir Johnsen, Produksjef**